**logo.pngГидравлические прессы**

**для утилизации отходов 8 920 368 71 39**

153004, Россия, Ивановская обл., Сайт: www.PGP-Press.ru

г.Кохма, ул. Красина, д. 5А Е-mail: pgp-press@mail.ru

****

**Инструкция по установке и пуско-наладке пресса ПГП**

Перед эксплуатацией оборудования необходимо ознакомится с инструкцией по эксплуатации и техническим паспортом.

**1**. Пресс устанавливается на ровную, твердую поверхность. Не допускается попадание осадков (дождь, снег) наэл.двигатель и масляный бак пресса.

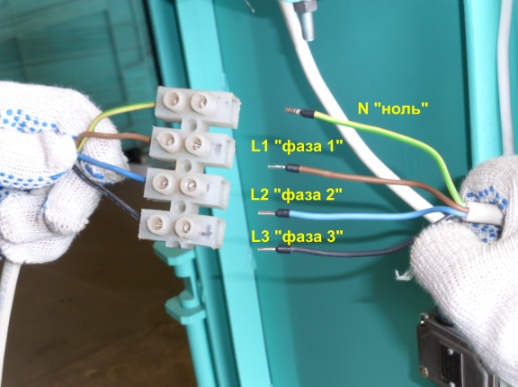


**2**. На опоре в нижней части пресса имеются отверстия для анкерных болтов, а также точка подключения заземления.

** 3**. Для заправки пресса гидравлической жидкостью используется заливная горловина в масляном баке. В качестве гидравлической жидкости применяется масло **И20-А**(при эксплуатации без отрицательных температур ) или масло **ВМГЗ** (для эксплуатации при отрицательных температурахот -30 до +40).



**4**. Установить уровень гидравлической жидкости, при помощи глазка на боковой стенке масляного бака.

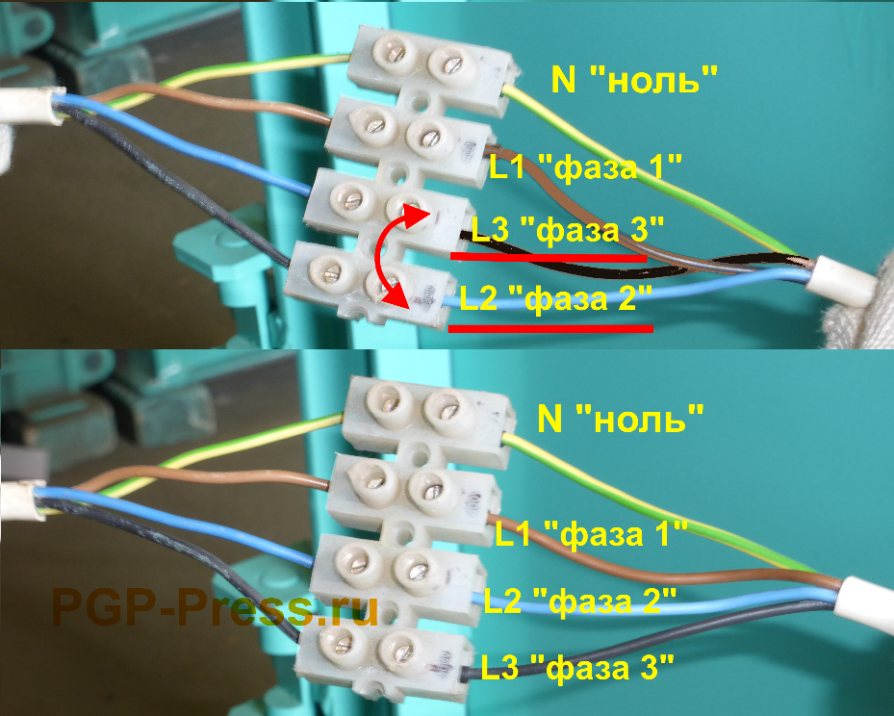


**5**. Подключение 3-х фазного электропитания производится с помощью электромонтажных клемноков.



**6**. Правильность подключения 3-х фазного электропитания определяется кратковременным включением эл.двигателя(открыть верхнюю загрузочную дверь и кратковременно нажать на зеленую кнопку) и определением направления вращения ротора. Направление вращения должно совпадать со стрелкой.

**7**. Если направление вращения ротора не совподает со стрелкой, необходимо поменять местами провода двух фаз, в колодке подключения и повторно проверить направление вращения ротора.



**8**. Заключительным этапом подготовки пресса ПГП к эксплуатации является прокачка гидравлической системы. Для этого требуется сделать два-три полных цикла опускания и подъема прижимной плиты.

**Пресс ПГП Готов к работе!**

Телефон технической поддержки: +7 920 368 71 39 (Михаил)